MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI

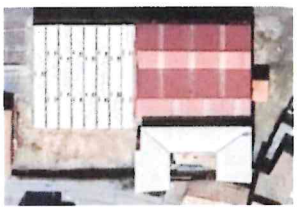
DIREZIONE GENERALE PER IL TRASPORTO PUBBLICO LOCALE

GESTIONE GOVERNATIVA

FERROVIA CIRCUMETNEA

DESCRIZIONE DELLE OFFICINE CATANIA BORGO, ADRANO NORD E RANDAZZO





REV.	DATA	DESCRIZIONE DELLA REVISIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
00	30/11/2021	PRIMA EMISSIONE in seguito a osservazioni ANSF di cui alla nota prot. 0016506 del 26/07/2021	G. Garozzo	G. Prestianni	S. Gentile
01	29/05/2026	SECONDA EMISSIONE in seguito a riorganizzazione aziendale	G. Garozzo	G. Prestianni	S. Fiore

SOMMARIO

1. Officina Borgo……3
1.1 Reparto Elettromeccanici……5
1.2 Reparto Torneria……5
1.3 Reparto Motoristi……6
1.4 Reparto Fabbri/Carrozzieri……6
1.5 Reparto Verniciatori/Falegnami……7
1.6 Corpo fabbrica centrale officina Borgo……8
2. Officina Adrano nord……8
3. Officina Randazzo……8
ALLEGATO Planimetria officina Borgo Catania……9
ALLEGATO Planimetria officina Adrano nord……10
ALLEGATO Planimetria officina Randazzo……11

Le operazioni di manutenzione dei veicoli ferroviari di superficie della Ferrovia Circumetnea (FCE) vengono svolte all'interno dei locali dell'Officina presso la stazione Catania Borgo in via Caronda 352/A, Catania, presso i locali Officina della stazione di Adrano nord, nel Comune di Adrano, e presso i locali Officina della stazione di Randazzo.

1. Officina Borgo

L'officina Borgo è la sede principale dove vengono eseguite le operazioni di manutenzione programmata e correttiva dei veicoli ferroviari di superficie della FCE. In seguito alla chiusura della linea ferroviaria Catania Borgo-Paternò avvenuta il 16/06/2024 (O.d.s. n. 44/2024), le automotrici vengono trasferite all'officina Borgo tramite strada.

L'officina è costituita da una serie di corpi fabbrica, con binari a scartamento ridotto, che di seguito si elencano:

- Corpo fabbrica reparto assemblaggio con n. 3 binari di cui n. 2 con fosse di ispezione sottocassa ed annessi uffici dei Capi Unità tecnica;
- Corpo fabbrica reparto motoristi con n. 2 binari di cui uno con fossa di ispezione;
- Corpo fabbrica reparto torneria e macchine utensili con n. 1 binario di movimentazione sale montate;
- Corpo fabbrica reparto elettromeccanici;
- Corpo fabbrica Reparto fabbri e falegnameria;
- Corpo fabbrica Reparto verniciatura con n. 1 binario di movimentazione rotabili.

All'interno dell'officina Borgo sono allocati i seguenti reparti:

1) ELETTROMECCANICI
2) TORNERIA
3) MOTORISTI
4) FABBRI/CARROZZIERI
5) VERNICIATORI/FALEGNAMI

Per la planimetria dei locali officina Borgo si veda l'allegato.

Ciascuno dei reparti sopra elencati è costituito da un numero di operatori pari a:

REPARTO	TOTALE OPERATORI
Elettromeccanici	1 Capo operatori 6 Operatori qualificati
Torneria	2 Operatori qualificati
Motoristi	1 Capo Operatori 4 Operatori qualificati
Fabbri/Carrozzieri	1 Capo Operatori 4 Operatori qualificati
Verniciatori/Falegnami	6 Operatori qualificati

In aggiunta agli operatori diretti di manutenzione, di cui sopra, l'officina ha in forza nr. 4 unità di personale indiretto per le attività a supporto (n. 2 unità Operatori di manutenzione e n. 2 unità Ausiliari).

Nell'organigramma sono previsti n. 3 *Capo Unità Tecnica* con mansioni di gestione operativa delle unità dei vari reparti e che forniscono anche un contributo operativo diretto. Le 3 figure di Capo Unità Tecnica, in riferimento a quanto stabilito da FCE nella procedura PO.06 "Gestione delle competenze relative alle attività di sicurezza", sono in possesso delle seguenti competenze:

QUALIFICA	N. UNITA'	COMPETENZE GENERALI	COMPETENZE RELATIVE AGLI APPARATI/SISTEMI	
Capo Unità Tecnica	3	MV-0	▪ RODIGGIO ▪ CARRELLI ▪ IMPIANTO PNEUMATICO E FRENI ▪ SISTEMA TECNOLOGICO DI BORDO ▪ TRAZIONE E REPULSIONE ▪ CIRCUITI ELETTRICI ▪ PORTE ▪ TELAIO CASSA (struttura) ▪ TELAIO CASSA (arredi interni e dotazioni di bordo) ▪ IMPIANTO ANTINCENDIO	MV-1 MV-2 MV-3 MV-4 MV-5 MV-6 MV-7 MV-8/1 MV-8/2 MV-9

1.1 Reparto Elettromeccanici

In questo reparto vengono eseguite le revisioni, prove, sostituzioni, riparazioni e manutenzioni delle parti elettriche delle automotrici compresi gli impianti di bordo: climatizzazione, riscaldamento, sistemi di ventilazione, impianto di comunicazione TETRA a bordo treno.

Il reparto è dotato di elettroutensili, strumenti di misura e due banchi di prova:

1) banco di prova per la misura dei seguenti componenti: alternatori, motorini di avviamento, diodi, capacità, resistenze ecc. oltre a consentire un controllo dell'isolamento degli indotti e dei campi induttori verso massa,
2) banco di prova per le apparecchiature elettriche.

In riferimento a quanto stabilito da FCE nella procedura PO.06 "Gestione delle competenze relative alle attività di sicurezza", le unità operative presenti nel reparto sono in possesso delle seguenti competenze:

QUALIFICA	N. UNITA'	COMPETENZE GENERALI	COMPETENZE RELATIVE AGLI APPARATI/SISTEMI	
Capo Operatori Elettromeccanici	1	MV-0	▪ SISTEMA TECNOLOGICO DI BORDO ▪ CIRCUITI ELETTRICI ▪ PORTE ▪ IMPIANTO ANTINCENDIO	MV-4 MV-6 MV-7 MV-9
Operatore Qualificato Elettromeccanico	5			
Operatore Qualificato Elettrauto	1			

1.2 Reparto Torneria

In questo reparto vengono eseguite le lavorazioni con le macchine utensili a supporto delle attività manutentive.

Il reparto è dotato di un carroponte da 2 ton e varie macchine utensili: n. 1 fresatrice, n. 4 torni, n. 1 forno per la cementificazione di manufatti d'acciaio ecc.

Il personale del reparto è in grado di eseguire la sgrossatura e profilatura dei cerchioni delle sale montate.

In riferimento a quanto stabilito da FCE nella procedura PO.06 “Gestione delle competenze relative alle attività di sicurezza”, le unità operative presenti nel reparto sono in possesso delle seguenti competenze:

QUALIFICA	N. UNITA’	COMPETENZE GENERALI	COMPETENZE RELATIVE AGLI APPARATI/SISTEMI	
Operatore Qualificato Tornitore	2	MV-0	▪ RODIGGIO ▪ CARRELLI	MV-1 MV-2

1.3 Reparto Motoristi

In questo reparto viene eseguita la manutenzione e riparazione dei componenti meccanici, dei motori endotermici e dei principali impianti delle automotrici.

All’interno del reparto, oltre alla presenza di attrezzatura da banco e set di utensili, è presente un carroponte di portata 3 ton per la movimentazione dei componenti.

In riferimento a quanto stabilito da FCE nella procedura PO.06 “Gestione delle competenze relative alle attività di sicurezza”, le unità operative presenti nel reparto sono in possesso delle seguenti competenze:

QUALIFICA	N. UNITA’	COMPETENZE GENERALI	COMPETENZE RELATIVE AGLI APPARATI/SISTEMI	
Capo Operatori Motoristi	1	MV-0	▪ RODIGGIO ▪ CARRELLI ▪ IMPIANTO PNEUMATICO E FRENO	MV-1 MV-2 MV-3
Operatore Qualificato Motorista	4			

1.4 Reparto Fabbri/Carrozzieri

In questo reparto viene eseguita la manutenzione generale di carpenteria metallica e di carrozzeria delle automotrici e dei relativi principali componenti (cassa, porte, finestrini ecc.).

Il reparto è dotato dei seguenti principali macchinari: centinatrice, cesoia a ghigliottina, pressa piegatrice, sega a nastro da banco, saldatrici, trapani a colonna, smerigliatrice da banco e attrezzatura ad induzione per il calettamento e scalettamento dei cerchioni.

In riferimento a quanto stabilito da FCE nella procedura PO.06 “Gestione delle competenze relative alle attività di sicurezza”, le unità operative presenti nel reparto sono in possesso delle seguenti competenze:

QUALIFICA	N. UNITA’	COMPETENZE GENERALI	COMPETENZE RELATIVE AGLI APPARATI/SISTEMI	
Capo Operatori Fabbri-Carrozzieri	1	MV-0	▪ RODIGGIO ▪ CARRELLI ▪ IMPIANTO PNEUMATICO E FRENO ▪ ORGANI DI TRAZIEN E REPULSIONE ▪ PORTE ▪ TELAIO CASSA (struttura)	MV-1 MV-2 MV-3 MV-5 MV-7 MV-8/1
Operatore Qualificato Fabbro	3		▪ RODIGGIO ▪ CARRELLI ▪ IMPIANTO PNEUMATICO E FRENO ▪ ORGANI DI TRAZIEN E REPULSIONE ▪ TELAIO CASSA (struttura)	MV-1 MV-2 MV-3 MV-5 MV-8/1
Operatore Qualificato Carrozziere	1	MV-0	▪ PORTE ▪ TELAIO CASSA (struttura)	MV-7 MV-8/1

1.5 Reparto Verniciatori/Falegnami

In questo reparto viene eseguita la verniciatura e la pellicolatura delle automotrici e la manutenzione dell’arredo interno delle stesse.

L’area destinata ai verniciatori è dotata di forno per la verniciatura mentre l’area destinata ai falegnami possiede una sega a nastro da banco, una sega circolare squadratrice, una scorniciatrice oltre ad una serie di elettroutensili ed utensili necessari alle lavorazioni effettuate nel reparto.

In riferimento a quanto stabilito da FCE nella procedura PO.06 “Gestione delle competenze relative alle attività di sicurezza”, le unità operative presenti nel reparto sono in possesso delle seguenti competenze:

QUALIFICA	N. UNITA’	COMPETENZE GENERALI	COMPETENZE RELATIVE AGLI APPARATI/SISTEMI	
Operatore Qualificato Verniciatore	3	MV-0	-	-

Operatore Qualificato Falegname	3	MV-0	▪ TELAIO CASSA (arredi interni e dotazioni di bordo)	MV-8/2

1.6 Corpo fabbrica centrale officina Borgo.

Nel corpo fabbrica centrale dell'officina Borgo vengono svolte le principali attività di manutenzione ordinaria e straordinaria delle automotrici. In tale area di lavoro i vari reparti eseguono in maniera coordinata tutte le attività manutentive. In Officina sono presenti delle mute di sollevamento della cassa del rotabile e del singolo carrello.

La presenza delle fosse di ispezione consente la manutenzione al sottocassa. Un carroponte della portata massima di 10 ton consente la movimentazione dei componenti all'interno del fabbricato assemblaggio.

2. Officina Adrano nord

Nel Comune di Adrano, all'interno di un capannone adibito ad officina, è installato un tornio in fossa a controllo numerico con binario a scartamento ordinario e ridotto. Le attività svolte in questo sito consistono nella riprofilatura dei cerchioni, nella manutenzione programmata e correttiva delle automotrici. Il capannone è dotato di un carroponte di portata massima di 10 ton che consente la movimentazione dei componenti all'interno del capannone. Le attività svolte all'interno dell'officina vengono eseguite dagli operatori normalmente residenti all'Officina Borgo di Catania.

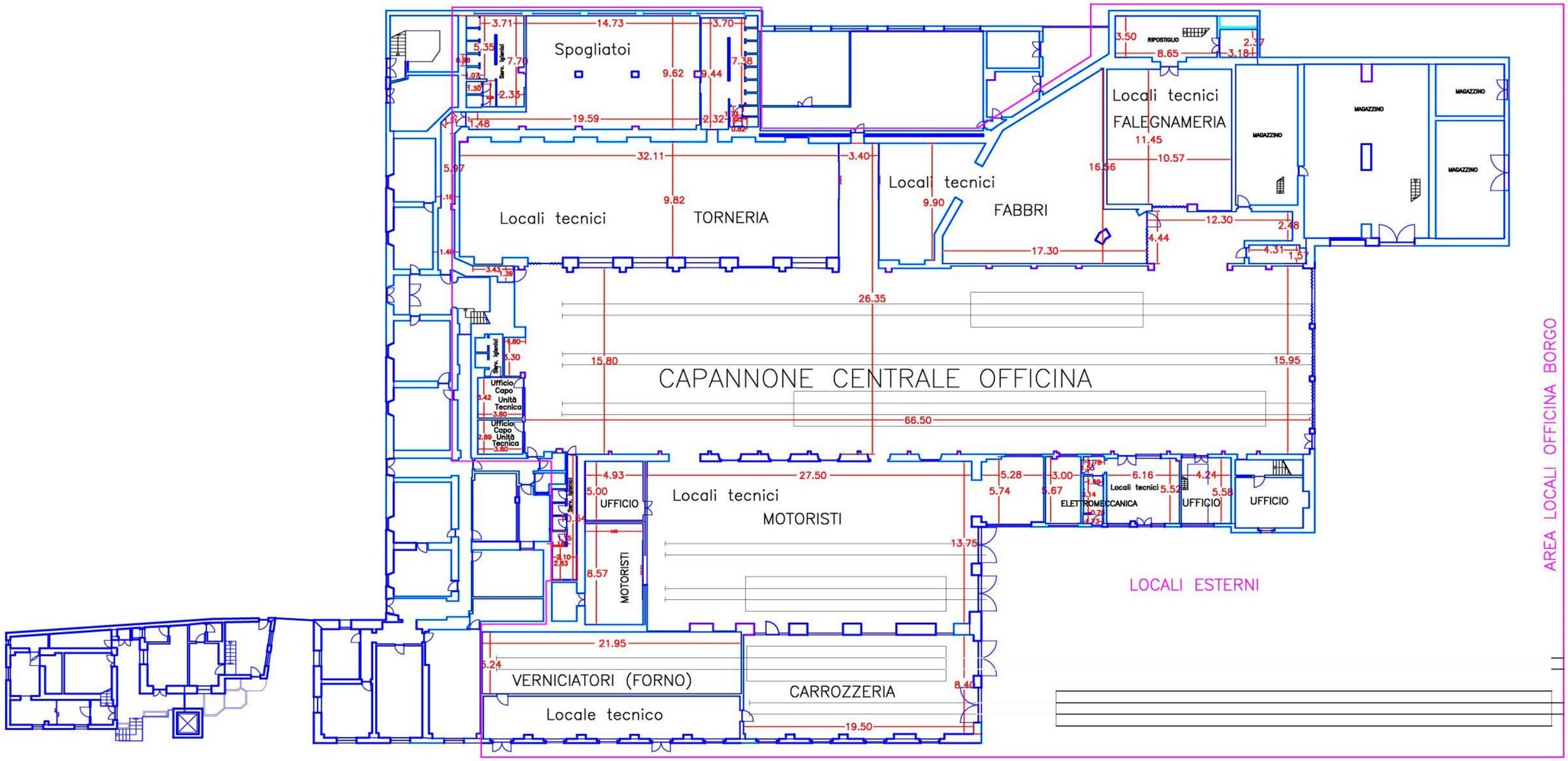
Per la planimetria dei locali officina capannone Adrano nord, si veda l'allegato.

3. Officina Randazzo

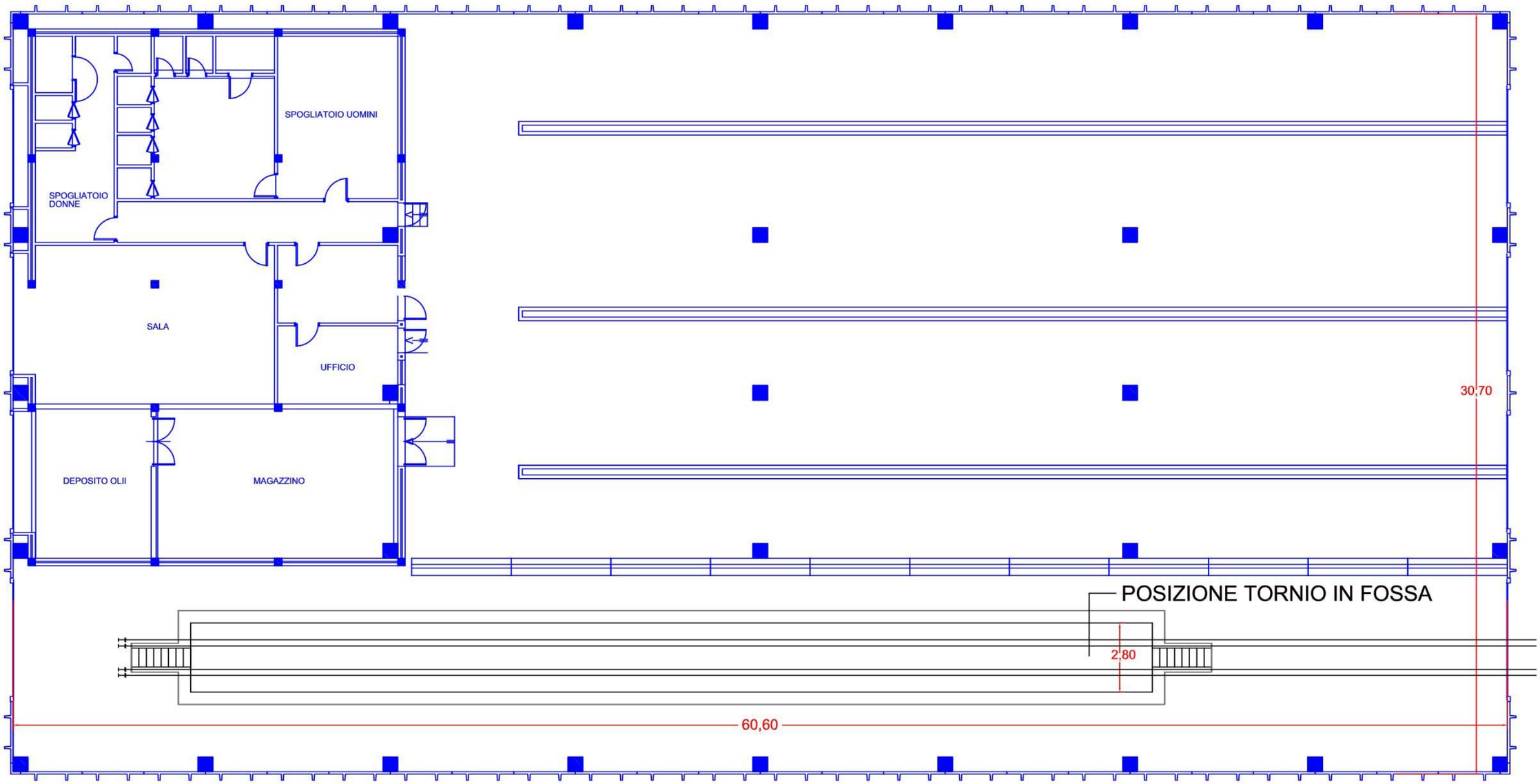
Nel Comune di Randazzo, nei pressi della stazione ferroviaria, vi è un capannone adibito ad officina. Le attività svolte in questo sito consistono nella manutenzione programmata e correttiva delle automotrici. In Officina sono presenti delle mute di sollevamento della cassa del rotabile e n. 4 binari a scartamento ridotto di cui uno con la presenza di n. 2 fosse di ispezione per la manutenzione al sottocassa. Le attività svolte all'interno dell'officina vengono eseguite dagli operatori normalmente residenti all'Officina Borgo di Catania

Per la planimetria dei locali officina di Randazzo, si veda l'allegato.

ALLEGATO
Planimetria officina Borgo Catania



ALLEGATO
Planimetria officina Adrano nord



ALLEGATO
Planimetria officina Randazzo

